

I NOSTRI PRODOTTI

BONFATTI

FILETTATURE

C A T A L O G O



100%

MADE IN ITALY

CATALOGO 2019



INDICE

INTRODUZIONE	1
LA NOSTRA AZIENDA	3
PRODOTTI	4
LAVORAZIONI	8
TABELLE DI MISURA	10
CERTIFICAZIONI	12
CONTATTI	14



INTRODUZIONE

Fondata dai coniugi Bonfatti negli anni '60 come piccola torneria meccanica nel centro storico di Modena, nel 1985 si specializza in FILETTATURE RULLATE.

Con sacrificio, dedizione e serietà, diviene negli anni una realtà di livello internazionale ed ora è condotta dalla figlia Giovanna. Un team unico, con un obiettivo condiviso: lavorare bene e in sinergia per soddisfare ogni giorno le tante richieste di qualità, competenza e serietà. Bonfatti Filettature Srl è una realtà al top in Italia della produzione di VITERIE A NORMA.



GIANNI BONFATTI
fondatore





LA NOSTRA AZIENDA

Bonfatti Filettature nasce nel 1965 come piccola torneria meccanica, fondata da Gianni Bonfatti.

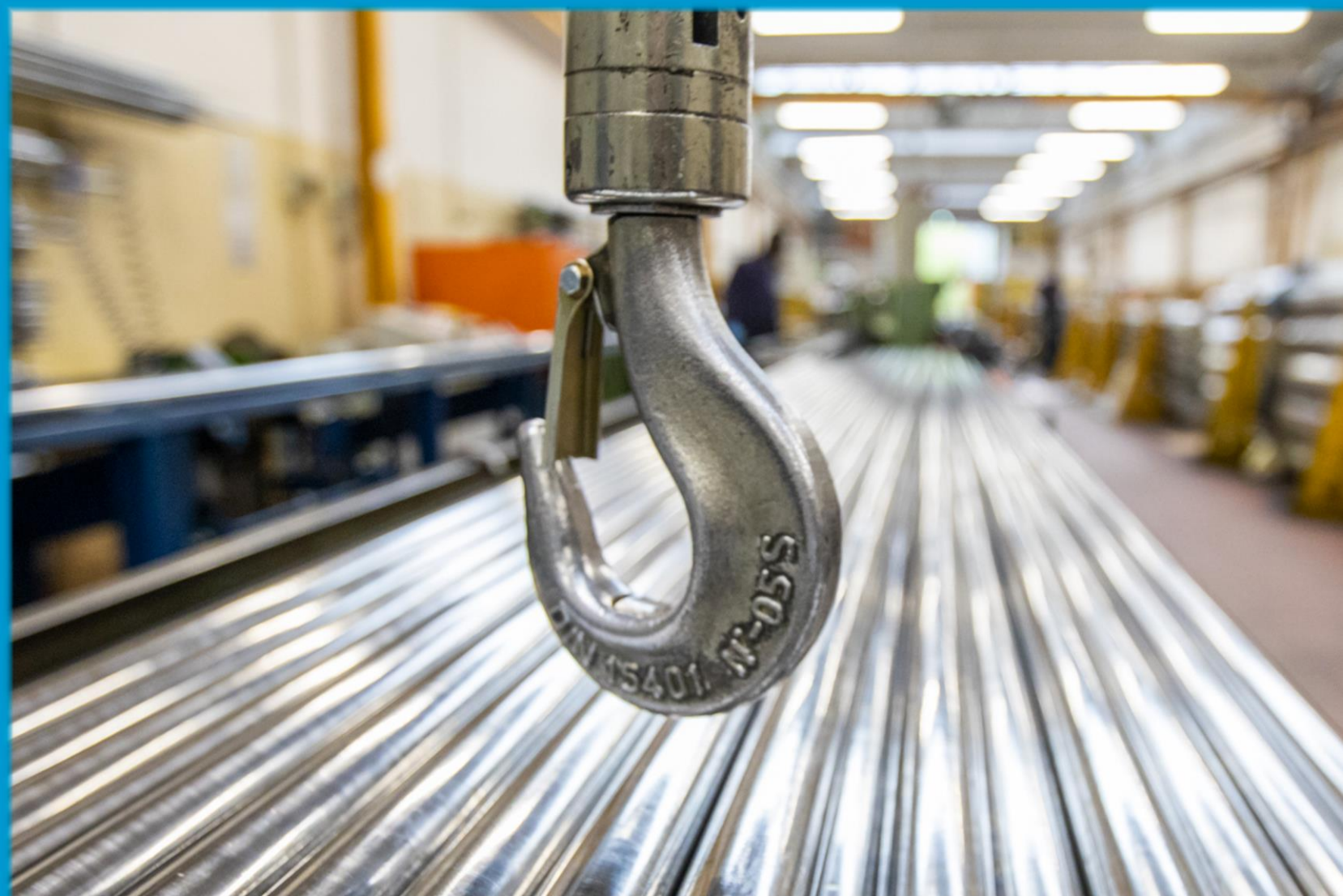
Nata originariamente nel centro storico di Modena. Trasferitasi nel quartiere industriale Torrazzi, nel 1977, rimanendo a livello artigianale, continua la propria attività di torneria meccanica.

Nel 1985, ampliando anche la superficie, che da 150 mq. passa a 300 mq. di area produttiva, si specializza in filettature rullate. A tutt'oggi occupiamo un' area produttiva di 2.400 mq., siamo provvisti di un vasto magazzino di materia prima da lavorare pronta, nelle diverse tipologie che trattiamo (S355J2 e 42CrMo4bon.) e di una gamma di prodotti standard sempre disponibili.

La materia prima lavorata annualmente è di 2.400,00 ton., acquistata dalle primarie acciaierie sul territorio nazionale. Particolare attenzione è posta alla qualità dei prodotti, sempre corredati di certificato 3.1, con lotti contraddistinti e reperibili al 100%. Nell'anno 2012 abbiamo certificato con il Tuv il nostro sistema di qualità, in riferimento UNI EN ISO 9001:2015. L'anno successivo, in concomitanza all'evento del sisma in Emilia Romagna e sempre attenti alle richieste della vasta clientela nazionale ed internazionale abbiamo anche conseguito la qualifica di Centro di Trasformazione Metalli.

In settembre 2014 invece, come ultimo traguardo, abbiamo richiesto la EN 1090-1:2009+A1:2011.

Ciò ci permette di contraddistinguere i lotti di produzione in classi 5.6-8.8 e 10.9 (classi di viterie) in conformità alla marcatura CE, per componenti strutturali.



TIRANTI AD ALTA RESISTENZA

PRODOTTI IN 42CRMO4BON.
PASSO METRICO MA - MB - MC e MD
DA M14 A M52 DAL PRONTO - LUNGHEZZE STANDARD
1000mm. o superiori su richiesta
Trattamenti : zincatura elettrolitica-tassativamente deidrogenata
Zinco-nichel
Geomet 321
Zincatura a caldo



BARRE FILETTATE di qualità a norma ISO 898-1/2013

(CONFORMI ALLA NORMATIVA CHE IMPONE LA RESILIENZA A -20° + 27j)
In classe 8.8, 9.8 e 10.9
Qualificabili e catalogabili nella normativa EN 1090 5.6-8.8 E 10.9



COSA CI DISTINGUE?

Bonfatti Filettature tutela e promuove la qualità dei prodotti 100% made in Italy. Tutta la nostra produzione è corredata di certificati di analisi chimica e caratteristiche meccaniche della materia prima utilizzata ed attestato di conformità. Certificato sempre 3.1 con a richiesta in conformità alla EN 1090 D.O.P. CE.



■ Barre tranciate senza smusso con garantita avvitabilità e barre tranciate con smusso

Parzialmente o totalmente filettate, un lato o entrambi i lati
TAGLIO ANCHE A 45°

Marcate ad un lato o entrambi con classe di resistenza e il lotto di rintracciabilità





La rullatura dei filetti è una deformazione a freddo: anche qui come in tutte le deformazioni permanenti, il materiale viene sollecitato oltre il limite di elasticità, quindi diventa plastico e rimane deformato. Dal punto di vista tecnico i filetti rullati mostrano una notevole precisione del profilo. In virtù della superficie lucidata a pressione è notevolmente migliorata la resistenza alla corrosione.

- Tirafondi a J di fondazione da M4 a M48
Piegati a freddo
In S355J2 o altri materiali ad uso strutturale

- Cavallotti a U o doppia piega da M4 a M48
Grezzi o trattati

- Manufatti filettati e catene di consolidamento post-sisma o strutturali in S355J2, 8.8 e anche in A2 O A4 (AISI 304 – AISI 316)

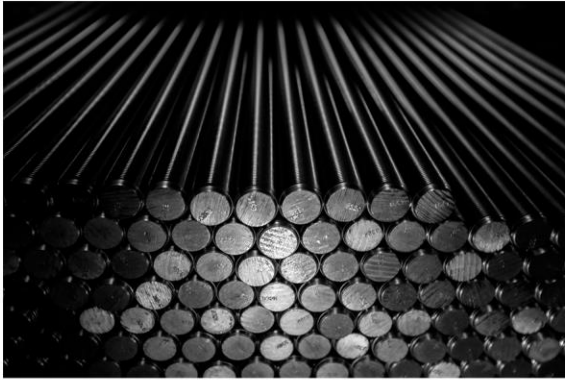
- BARRA A PROFILO TRAPEZOIDALE DA TPN 12X3 A 50X8 (dx e sx)
MISURE STANDARD DA 1000mm./2000mm./3000mm.
in S235 ed alcune misure anche in A2 AISI 304
BOCCOLE PER LE SUDETTE IN AVP o bronzo, cilindriche, esagonali e flangiate.

- Manicotti di giunzione in avp e altro materiale a discrezione dei progettisti, in base alle esigenze.

Lavorazione di: rullatura c/terzi da M3 a M130, a tutto o in passata
Godronature sui seguenti materiali oltre che quelli già prodotti nelle classi 4.8,5.6,8.8,9.8 e 10.9.

Aisi 304, aisi 316, aisi 430, aisi 420 bonificato, titanio grado 5, Ti Gr 5 (Ti6Al4V),

Materiale rullato già bonificato fino a 1100/1150 Rm.





LAVORAZIONI

l'azienda è specializzata in:

- tiranteria ad alta resistenza classe 10.9 in 42crmos4 bonificato (EN 10277-5:2008), interamente o parzialmente filettata passo MA – MB – MC dal pronto
- barra filettata classe 10.9 – 9.8 – 8.8 – 6.8 e 5.6 (grezze o zincate) dal pronto
- tirafondi di fondazione/ancoraggio, una piega o doppia piega, fino a M48
- rullatura da M4 a M100 – lunghezza barre fino a 6000 mm
- prigionieri, cavallotti e barre parzialmente filettate
- barra a profilo trapezoidale (lunghezza 1/2/3 mt.), chiocciole avp, bronzo e bronzo flangiate – vasta gamma pronta a magazzino
- barra filettata da 6000
- produzione barra TPN20X4 – TPN25X5 – TPN30X6 anche inox (dx e sx) – vasta gamma pronta a magazzino
- rullatura c/terzi

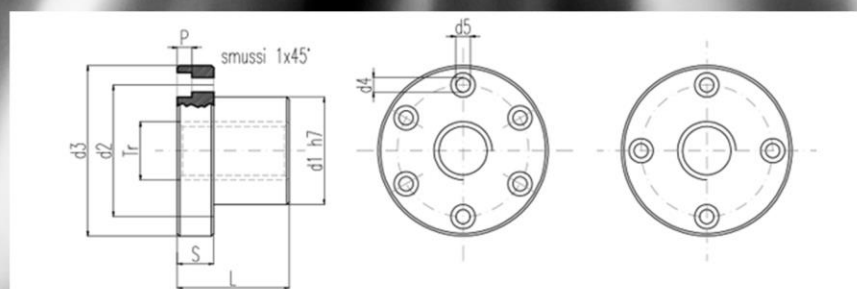


TABELLE DI MISURA

DIAMETRO PER PASSO	n° principi	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	d5 mm	p mm	L mm	s mm	n° fori per viti	Viti di fissaggio (classe 8.8)	Peso kg/cad
Tr 12x3	1	18	26	37	4,5	7,5	4,2	22	8	4	M4	0,082
Tr 14x4	1	20	30	42	5,5	9	5,2	25	10	4	M5	0,123
Tr 16x4	1	20	30	42	5,5	9	5,2	30	10	4	M5	0,149
Tr 18x4	1	25	35	48	5,5	9	5,2	30	10	4	M5	0,188
Tr 20x4	1	30	40	52	5,5	9	5,2	40	10	5	M5	0,267
Tr 25x5	1	35	48	62	6,5	11	6,5	45	12	5	M6	0,393
Tr 30x6	1	40	53	68	6,5	11	6,5	50	12	5	M6	0,497
Tr 35x6	1	50	63	78	8,5	14	8,5	60	15	6	M8	0,883



BARRA FILETTATA	CHIOCCIOLE CILINDRICHE		CHIOCCIOLE ESAGONALI	
TIPO ϕ PER PASSO	ϕ EST.E	ALTEZZA H	CH. E	ALTEZZA H
TPN 12X3	36	36	–	–
TPN 14X4	36	36	–	–
TPN 16X4	36	37	30	30
TPN 16X8 2 princ.	36	36	–	–
TPN 18X4	36	37	30	30
TPN 20X4	40	40	30/36	30/36
TPN 20X8 2 princ.	40	40	–	–
TPN 22 X5	40	40	–	–
TPN 25X5	45	45	36	36
TPN 30X6	50	50	42	45
TPN 35X6	55	55	–	–
TPN 40X7 solo dx	60 dx	60	–	–
TPN 50X8 solo dx	70 dx	70	–	–



CERTIFICAZIONI

La nostra qualità certificata è una promessa di impegno, garantiamo

CERTIFICATO SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2015

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DE PRODUZIONE INF



CERTIFICATO

Nr. 50 100 11091 - Rev.004

Si attesta che / This is to certify that

IL SISTEMA QUALITÀ DI
THE QUALITY SYSTEM OF

BONFATTI FILETTATURE S.r.l.

SEDE LEGALE:
REGISTERED OFFICE:

**VIA E. DE NICOLA 42
IT - 41122 MODENA (MO)**

SEDI OPERATIVE:
OPERATIONAL SITES:

**VIA E. DE NICOLA 40/44/46
IT - 41122 MODENA (MO)**

**VIA RAIMONDO DALLA COSTA 10/12/14/16/18
IT - 41122 MODENA (MO)**

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

**Fabbricazione di barre e tiranterie filettate ottenute mediante rullatura
in accordo a specifiche del cliente (IAF 17)**

**Manufacture of threaded rods and linkages obtained using rolled
thread according to customer's specifications (IAF 17)**



Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

SGQ N° 049A

Member degli Accordi di Mutual Recognition
EA, IAF & ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Validità / Validity

Dal / From:	2018-04-26
Al / To:	2021-04-25



Andrea Coscia Data emissione / Printing Date
Direttore Divisione Business Assurance 2018-04-17

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2012-04-26

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"
"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE YEARS"

TÜV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DE CERTIFICATE OF CONFORM

Certif
09

In conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011
recepimento delle disposizioni legislative, regola
da costruzione (Regolamento Prodotti da Cost
in compliance with the Regulation (EU) n. 305/
the approximation of laws, regulations and
construction products (Construction Products R

**PRODOTTI METALLI
STRUCTUR**

elenosti in allegato, per l'uso previsto in struttu
dal fabbricante
listed in the annex, intended for use in structu
the manufacturer

BONFATTI
VIA
I-411
nel sito p
VIA E. DE NIC
I-411

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali
su campioni prelevati in fabbrica in conformità
l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo
valutazione e l'approvazione del controllo del p
Il presente certificato conferma anche il rispet
produzione in fabbrica descritte nell'Appendice
is submitted by the manufacturer to initial type
testing of samples taken at the factory in acc
the initial inspection of the factory and of the
assessment and approval of the factory produc
This certificate confirms also the respect of al
described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011 Esecuzione di
valutazione di

Questo certificato è stato emesso per la prim
condizioni definite nella suddetta norma am
controllo della produzione in fabbrica non siar
accompagnato dall'elenco dei prodotti ricomp
This certificate was first issued on the date b
harmonised Technical Specification in refer
production control itself are not modified sign
products under the factory production control

Data prima emissione/First issue da
2014-09-10

Data ultima emissione/Last issue da
2014-09-10

Disposizioni nazionali applicabili:

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 12
CP-M010c-e3r0

la soddisfazione dei nostri clienti attraverso prodotti e servizi sempre al top!

CONFORMITÀ DELLA FABBRICA EN 1090



IL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

48-CPR-0191

del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al
lamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti
zione o CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione
2011 of the Council of European Communities of 9th March 2011 on
administrative provisions of the Member States relating to the
regulation - CPR), it has been stated that the construction products

ICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
AL METALLIC PRODUCTS

re come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto
as covered by the scope of the standard below and produced by

FILETTATURE S.R.L.

E. DE NICOLA 42

22 MODENA (MO)

roduttivo / in the factory site

DOLA 14/16/18/40/42/44/52/54

22 MODENA (MO)

il tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove
ad un prescritto programma di prove e che TUV ITALIA ha eseguito
della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la
rocesso in fabbrica.

to di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della
ZA delle norme

testing of the product, a factory production control and to the further
ardance with a prescribed test plan and TUV ITALIA has performed
actory production control and performs the continuous surveillance,
tion control.

provisions concerning the attestation of factory production control

strutture di acciaio e di alluminio - Parte 1: Requisiti per la
conformità dei componenti strutturali

na volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le
onizzate o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso
o modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se
si nel controllo della produzione in fabbrica

below and remains valid as long as the conditions laid down in the
nce or the manufacturing conditions in the factory or the factory
ilicantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of



15, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

12

CERTIFICATO CENTRO DI TRASFORMAZIONE

ATTESTATO DI DENUNCIA DELL'ATTIVITA' DI
CENTRO DI TRASFORMAZIONE

N. 2298/12

In conformità al DM 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche per le Costruzioni" si attesta che la Ditta:

BONFATTI FILETTATURE Srl

per il proprio stabilimento di:

Via E. De Nicola, 42 - 41100 - MODENA (MO)

ha depositato presso il Servizio Tecnico Centrale la documentazione inerente il possesso dei
requisiti richiesti dalla norma per la lavorazione dell'acciaio, **senza effettuare saldature**,
finalizzata alla:

**OFFICINA PER LA PRODUZIONE DI
CARPENTERIA METALLICA
FILETTATURA TRAMITE RULLATURA**

Ogni confezione del prodotto lavorato è riconducibile alla Ditta di cui sopra, con tutte le
informazioni utili ad individuare la commessa, attraverso la seguente etichetta:



Il presente attestato di deposito ha il solo obiettivo di identificare il Centro di Trasformazione.
In tal senso l'attestato di deposito non è finalizzato a certificare la concreta idoneità tecnica del
prodotto di lavorazione alle diverse utilizzazioni cui può essere destinato e non può trasferire
la responsabilità del Centro di Trasformazione e del progettista al Servizio Tecnico Centrale,
restando nella responsabilità delle figure suddette ogni specifica applicazione del prodotto.
Il presente attestato ha validità sino a che le condizioni iniziali, sulla base delle quali è stato
rilasciato, non subiscano modifiche significative.

Roma, 18.10.2012

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE III DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Ing. Marco PANECALDO

ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE ED ISPEZIONE DEI PRODOTTI DA COSTRUZIONE
AI SENSI DELL'ART. 8 DEL D.P.R. 246/93 (NOTIFICA COMMISSIONE EUROPEA N. 9969)
ORGANISMO DI BENEFICIO TECNICO EUROPEO (MEMBRO EDITAL) AI SENSI DELL'ART. 5 DEL D.P.R. N. 246/93.
ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE AI SENSI DEL D.M. 14.01.2008


VIA NOMENTANA, 2 - 00161 ROMA -
TEL. 06.4412.4101 FAX 06.4426.7383

www.bonfattifilettature.it



CONTATTI

 Via Enrico De Nicola, 41122 Modena, Italia

 Tel. +39 059 251604 – +39 059 254899
fax +39 059254226

info@bonfattifilettature.it

 commerciale@bonfattifilettature.it
quality@bonfattifilettature.it

 www.bonfattifilettature.it



BONFATTI

FILETTATURE